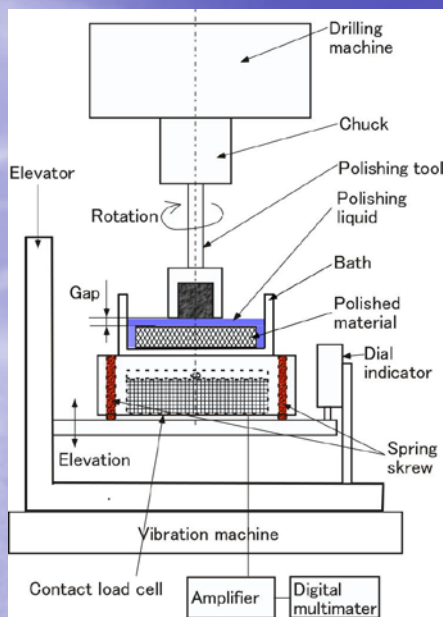
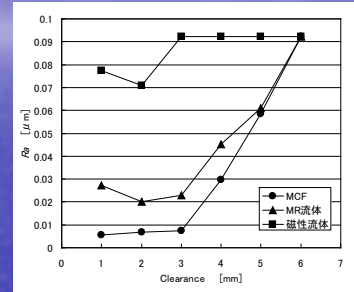
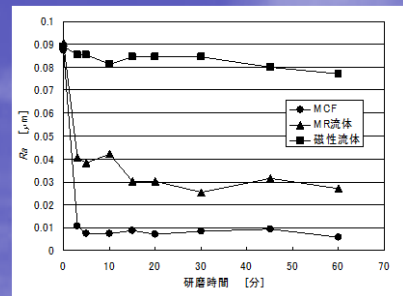


(3) ナノテクノロジー(研磨・加工)

MCF, 機能性流体を使った流体研磨 …… マイクロ・ナノ研磨・加工



研磨装置の一例

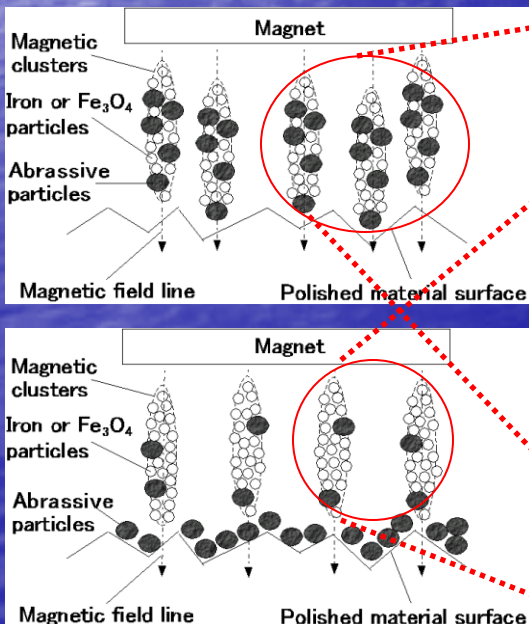


研磨結果の一例

- 加工圧が要らないソフトなフロートポリッシングを実現. 数mm(最大8mm)空けて研磨することに成功.
- 金属, 非磁性体, ガラスなど, あらゆる複雑形状の超精密研磨に成功.



磁気クラスタに要因

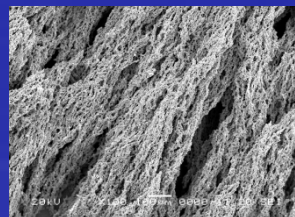


研磨のモデル図

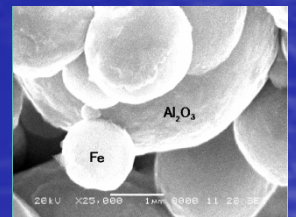


研磨液内の磁気クラスタ (×60 実体顕微鏡)

MCF (HQ 60g と HC50 (MF, 50wt%) 30cc) 4.2g + ケロシン 2g + Al₂O₃ (3μm) 2g



(×100 by SEM)



(×25000 by SEM)

MCF (HQ 20g, W35 (MF, 35wt%) 10cc, オレイン酸 Na 4g, 水 14.6g) + Al₂O₃ (3mm) 1.5g